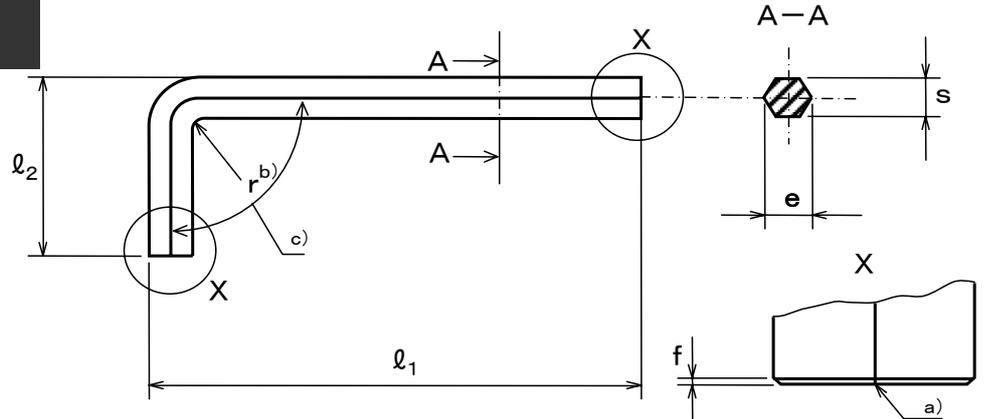


# Hexagon Socket Screw Keys

## 六角棒スパナ

JIS B 4648-2008  
ISO 2936-2001 (参照)

### ■六角棒スパナの仕様



a) スパナの端面は、面取りなし、丸面取り又は平面取りのいずれかでもよいが、丸面取りの半径及び平面取りの大きさ  $f$  は、それぞれ、対角  $e$  の最大値と二面幅  $s$  の最小値との差の1/2を超えてはならない。尚、当社製品は、面取りなしです。

$f$  最大 =  $(e \text{ 最大} - s \text{ 最小}) / 2$

b)  $r$  は1.5mm以上、又は  $r \geq s$

c)  $s \leq 17\text{mm}$  の場合は、 $90^\circ \begin{smallmatrix} +2^\circ \\ -1^\circ \end{smallmatrix}$   
 $s > 17\text{mm}$  の場合は、 $90^\circ \begin{smallmatrix} +3^\circ \\ -1^\circ \end{smallmatrix}$

単位 mm

スパナの呼び	形状・寸法								機械的性質			
	二面幅 $s$		対角距離 $e^{d)}$		長柄の長さ $l_1$			短柄の長さ $l_2$		硬さ(最小)	保証トルク N·m	
	最大	最小	最大	最小	標準形	M形	L形	許容差	基準寸法	許容差		ロックウェル硬さ <sup>h)</sup>
0.7	0.71	0.70	0.79	0.76	33	—	—		7		52 HRC	0.08
0.9	0.89	0.88	0.99	0.96	33	—	—	0 -2	11	0 -2		0.18
1.3	1.27	1.24	1.42	1.37	41	63.5	81		13			0.53
1.5	1.50	1.48	1.68	1.63 <sup>e)</sup>	46.5	63.5	91.5		15.5			0.82
2	2.00	1.96	2.25	2.18 <sup>f)</sup>	52	77	102	18	1.9			
2.5	2.50	2.46	2.82	2.75 <sup>f)</sup>	58.5	87.5	114.5	20.5	3.8			
3	3.00	2.96	3.39	3.31 <sup>f)</sup>	66	93	129	23	6.6			
4	4.00	3.95	4.53	4.44 <sup>f)</sup>	74	104	144	29	16			
5	5.00	4.95	5.67	5.58 <sup>g)</sup>	85	120	165	33	30			
6	6.00	5.95	6.81	6.71 <sup>g)</sup>	96	141	186	38	52			
8	8.00	7.94	9.09	8.97	108	158	208	44	120			
10	10.00	9.94	11.37	11.23	122	180	234	50	220			
12	12.00	11.89	13.65	13.44	137	202	262	57	370			
14	14.00	13.89	15.93	15.70	154	229	294	70	590			
17	17.00	16.89	19.35	19.09	177	262	337	80	980			
19	19.00	18.87	21.63	21.32	199	—	—	89	1360			
22	22.00	21.87	25.05	24.71	222	—	—	102	2110			
24	24.00	23.87	27.33	26.97	248	—	—	114	2750			

d)  $e$  最大 =  $1.14 s$  最大 -  $0.03$  ( $1.5 \leq s \leq 46$ )

$e$  最小 =  $1.13 s$  最小 ( $8 \leq s \leq 46$ )

e)  $e$  最小 =  $1.13 s$  最小 -  $0.04$

f)  $e$  最小 =  $1.13 s$  最小 -  $0.03$

g)  $e$  最小 =  $1.13 s$  最小 -  $0.02$

h) スパナは、全長にわたって軸の心部まで硬化させる。

### ■仕様

材質 合金鋼: SAE 8650、CRV2、SCM 435

表面処理 黒色酸化被膜+防錆油

※当社製品は、標準形のみです。